

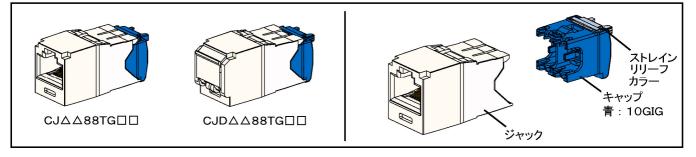
06006B

Part Numbers: CJ6X88TG

,CJD6X88TG

©Panduit Corporation Japan Branch

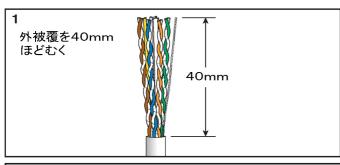
#### 取扱説明

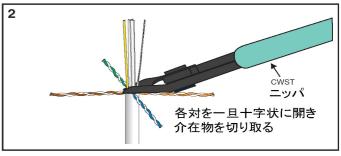


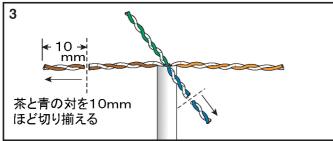
#### 成端仕様:

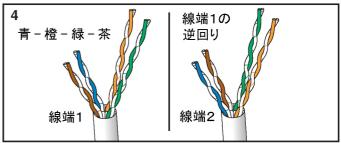
- ・外被覆の外径は7.9 mm以下のUTPを設定
- ・導線径は 0.4~0.65 mm (26~22AWG)
- ・導線絶縁径は 0.965~1.2 mm
- ・IDCは単線及び導体より心線を成端
- ・T568A及びT568B結線の成端可能
- ・EGJT工具を使用して一括圧接

### 成端手順









技術のお問い合わせ◆パンドウイットネットワーク製品グループ TELO3-3767-7013

版	制 定	作 成	承 認
02	2006年12月28日	山之内	新 田



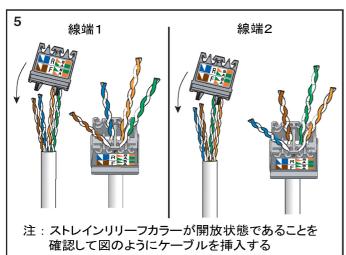
06006B

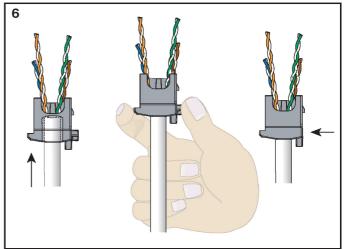
TX6 TG > py/Pt/1-1/

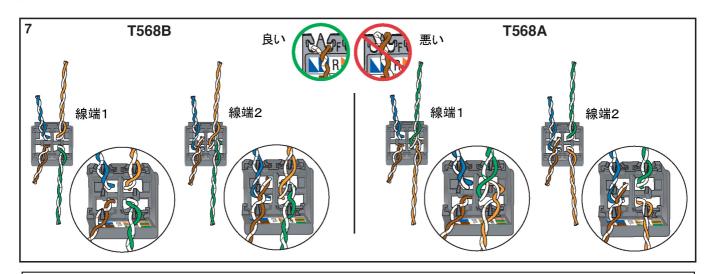
Part Numbers: CJ6X88TG

,CJD6X88TG

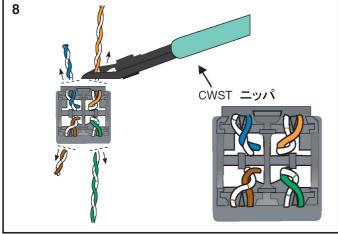
©Panduit Corporation Japan Branch

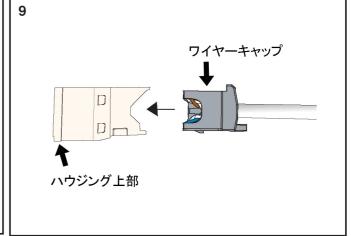






導線をより分けるスロットからの撚り戻し寸法は3mm以下とする 対をクロスさせてより分ける場合には仕切用のスペーサを介在するように導く 対のより分け作業ではスロットの中側に確りと挿入する





技術のお問い合わせ◆パンドウイットネットワーク製品グループ TELO3-3767-7013

版	制 定	作 成	承 認
02	2006年12月28日	山之内	新 田



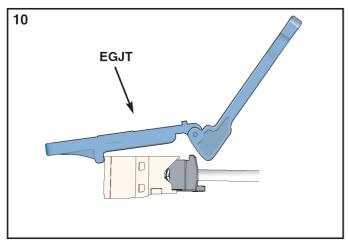
06006B

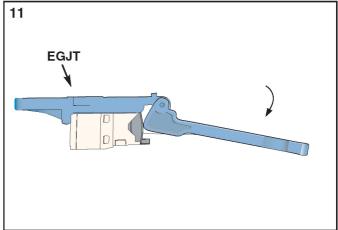
TX6 TG シャックモシュール

Part Numbers: CJ6X88TG

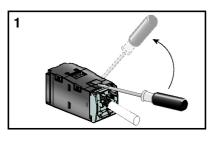
.CJD6X88TG

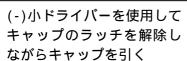
©Panduit Corporation Japan Branch

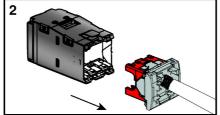




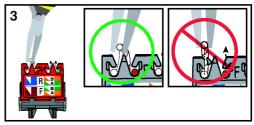
### キャップ取外し手順







ハウジング後方のキャップと ケーブルを一緒に引き抜くよ うにする



導線を抜く時には細先の平ペンチを 使用してスロットにキズ等が付かな いようにする

### 注意事項:

- 1. ジャック成端は22~26AWGで単線及び導体より心線を使用できます。 IDCは同一サイズまたはそれより大きいサイズの導線を最小10回の再成端ができます。 導体絶縁体は一般 PVC またはプレナムグレードで外径は 1.2mm 以下。
- 2. 指定サイズより大きい導体をスロットに挿入しないでください。 全てのワイヤリングアクセサリと同様に、下記の概念に従ってください。
- 1. 雷や嵐の中では通信ケーブルの施工は行わない。
- 2. 特に水場で使用できるように設計されたコネクタを除き、濡れた場所での通信ケーブルの施工は行わない。
- 3. 通信ラインがネットワークインターフェースから切り離されている時以外は、導線や端子を手で触れない。
- 4. 通信ケーブルの施工や修理の際には警告文を良く読み、行ってください。

技術のお問い合わせ◆ パンドウイット ネットワーク製品グループ



E-mail:jpn-info-d@panduit.com FAX:03-5762-7736

版	制 定	作 成	承 認
02	2006年12月28日	山之内	新 田

TEL:03-3767-7013



06006B

TX6 TG > py / E > 1 - 1/2

Part Numbers: CJ6X88TG ,CJ

,CJD6X88TG

©Panduit Corporation Japan Branch

### <u>改版履歴</u>

版数	改版日	変更内容	担当
01	2006.08.30	初版制定	山之内
02	2006.12.28	電線の外被寸法を変更	山之内

版	制 定	作 成	承 認
02	2006年12月28日	山之内	新 田